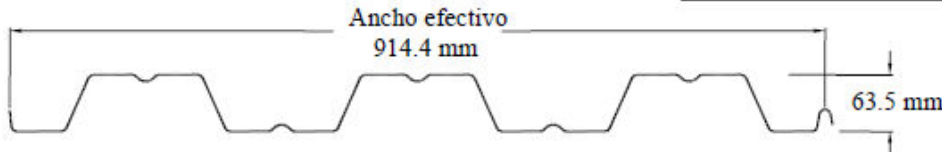


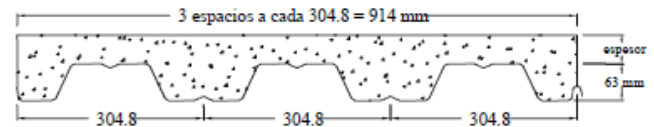
▪TERNIUM Losacero 25



Aplicaciones	
▪	Lámina base en losas de concreto.
▪	Funciona como plataforma de trabajo durante la instalación, como cimbra permanente durante el colado de concreto y acero de refuerzo principal en la etapa de servicio.
▪	Acero Grado SS37 Fy=37 ksi (min.)

Atributos	TERNIUM Losacero 25
Poder cubriente	914.4 mm
Peralte	63.5 mm
Calibres	18*, 20 y 22
Presentación	Ternium Zintro

* Calibre sólo bajo consulta técnica



CONCRETO NORMAL, F _C = 200 KG/CM ² , P. VOL. 2400 KG/M ³ : N=9					
CALIBRE		CLARO MÁXIMO SIN APUNTALAR			
ESP. DE DISEÑO	ESP. DE CONCRETO	PESO PROPIO	SIMPLE	DOBLE	TRIPLE
PLG.	CMS.	KG/M ²	MTS.	MTS.	MTS.
22	5	205	2.17	2.92	2.96
	6	229	2.08	2.81	2.84
	8	277	1.93	2.62	2.65
	10	325	1.87	2.46	2.49
20	12	373	1.85	2.33	2.36
	5	208	2.51	3.27	3.38
	6	230	2.41	3.15	3.26
	8	278	2.23	2.94	3.04
18	10	328	2.17	2.77	2.86
	12	374	2.13	2.63	2.72
	5	209	3.11	3.86	4.00
	6	233	2.97	3.72	3.84
0.0478	8	281	2.75	3.48	3.59
	10	329	2.67	3.27	3.38
	12	377	2.62	3.10	3.21

CONCRETO		MALLA DE ACERO MÍNIMA RECOMENDADA POR TEMPERATURA SEGÚN EL SDI
ESPE SOR	VOLU MEN	
CMS	M ³ /M ²	
5	0.0816	MALLA 6" 6 - 10/10 (.61 CM ² /MT)
6	0.0916	MALLA 6" 6 - 10/10 (.61 CM ² /MT)
8	0.1116	MALLA 6" 6 - 10/10 (.61 CM ² /MT)
10	0.1316	MALLA 6" 6 - 8/8 (.87 CM ² /MT)
12	0.1516	MALLA 6" 6 - 6/6 (1.23 CM ² /MT)

PROPIEDADES DE LA SECCIÓN DE ACERO:									
CAL.	PLG.	MM.	PESO	PROPIEDADES EFECTIVAS:			PROP. SIN REDUCIR		
				IX+	SX+	SX-	IX	SXSUP.	SXINF.
CM4/MT	CM3/MT	CM3/MT	CM4/MT	CM3/MT	CM3/MT	CM3/MT			
22	0.0299	0.759	7.80	89.54	19.22	20.68	72.31	22.33	23.23
20	0.0359	0.912	9.06	86.34	24.54	26.04	66.81	26.82	27.89
18	0.0478	1.214	11.96	114.63	35.25	36.61	114.63	35.40	36.83

PROPIEDADES PARA UN ACERO GRADO 37 CON UN F_y DE 37 KSI

** Calibre 18 solo se fabrica bajo consulta técnica

Claro máximo sin apuntalar según los criterios de cargas temporales, esfuerzos y deflexiones del SDI.

Se considera un esfuerzo máximo de la lamina actuando como cimbra de 0.6 F_y.

Se considera una carga concentrada máxima de 91 kgs o una carga de instalación máxima distribuida de 98 kg/M². No aplica para cargas vivas de instalación o acumulamiento de concreto durante el colado mayores a estas cargas.

LOSACERO 25 SIN PERNOS CONECTORES															
CALIBRE (ESPESOR DE DISEÑO)	ESPESOR DE CONCRETO	SOBRECARGA ADMISIBLE (KG / M2)													
		SEPARACIÓN ENTRE APOYOS EN METROS													
PLG.	CMS.	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00	3.20	3.40	3.60	3.80	4.00
22 0.0299	5	2,000	2,000	1,604	1,206	1,088	864	690	551	550					
	6	2,000	2,000	1,767	1,312	1,201	945	746	588	634	529				
	8	2,000	2,000	2,000	1,837	1,411	1,088	836	974	813	681	572	480		
	10	2,000	2,000	2,000	2,000	1,590	1,196	1,444	1,200	1,003	843	709	598	503	
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	1,731	2,000	1,723	1,434	1,201	1,011	853	720	608	513
20 0.0359	5	2,000	2,000	1,990	1,521	1,173	909	877	713	582	474				
	6	2,000	2,000	2,000	1,675	1,277	975	961	775	624	501				
	8	2,000	2,000	2,000	1,957	1,454	1,410	1,113	876	686	853	724	616		
	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,594	1,231	943	1,245	1,054	897	765	653	557
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,742	1,311	1,766	1,490	1,264	1,077	920	788	674
18 0.0478	5	2,000	2,000	2,000	2,000	1,653	1,315	1,051	842	673	703	589	493		
	6	2,000	2,000	2,000	2,000	1,830	1,443	1,141	902	923	765	635	525		
	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,674	1,292	1,316	1,071	871	705	967	749	
	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,857	1,390	1,488	1,189	944	1,245	1,075	931	808
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,982	1,427	1,624	1,269	978	1,494	1,292	1,121	975

IMPORTANTE: PARA CRITERIOS DE CALCULO Y SIGNIFICADO DE ABBREVIACIONES VER NOTAS GENERALES

LOSACERO 25 CON PERNOS CONECTORES (VER NOTA 12)															
CALIBRE (ESPESOR DE DISEÑO)	ESPESOR DE CONCRETO	SOBRECARGA ADMISIBLE (KG / M2)													
		SEPARACIÓN ENTRE APOYOS EN METROS													
PLG.	CMS.	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.40	2.60	2.80	3.00	3.20	3.40	3.60	3.80	4.00
22 0.0299	5	2,000	2,000	2,000	1,936	1,574	1,298	1,083	913	775					
	6	2,000	2,000	2,000	2,000	1,787	1,474	1,231	1,038	882	754				
	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,827	1,526	1,287	1,095	937	806	697		
	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,821	1,537	1,307	1,120	964	834	723	629
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,787	1,520	1,302	1,122	970	842	733
20 0.0359	5	2,000	2,000	2,000	2,000	1,876	1,552	1,299	1,099	937	805				
	6	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,767	1,480	1,252	1,069	918	794			
	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,842	1,559	1,332	1,145	990	861		
	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,866	1,594	1,372	1,187	1,032	902	790
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,857	1,598	1,384	1,204	1,052	922
18 0.0478	5	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,940	1,630	1,383	1,185	1,016	813	652		
	6	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,865	1,584	1,357	1,172	1,018	856	693	
	8	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,984	1,701	1,470	1,278	1,117	981	865
	10	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,768	1,538	1,345	1,182	1,043
	12	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,798	1,573	1,383	1,221

IMPORTANTE: PARA CRITERIOS DE CALCULO Y SIGNIFICADO DE ABBREVIACIONES VER NOTAS GENERALES

Calibre 18 se fabricará sólo bajo consulta técnica.